



## Kältekompressorenöl

### Kältekompressorenöl

- aus synthetischem Polyolester
- für HFC-Kältemittel
- für Schrauben-, Kolben-, Rotationsverdichter

### EINSATZGEBIETE:

Die PLANETELF ACD und ACD FY Reihe sind geeignet für HFC-Kältemittel: R134a, R404A, R407C, R410A, R507 und weitere. PLANETELF ACD 32, 46 und 68 sind Kältekompressorenöle geeignet zur Schmierung von Kolbenkompressoren. PLANETELF ACD 68, 100FY, 150FY und 220FY sind geeignet zur Schmierung von Schrauben- und Rotationsverdichtern.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6521-3  
ISO 6743-3 DRD

### FREIGABEN:

Freigaben auf Anfrage

### TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

|                                             |                                                  |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Aerzen (ACD 32, 46, 68, 220FY)              | Howden (ACD 32, 46, 68, 220FY)                   |
| Bock (ACD 32, 46, 68, 220FY)                | Sabroe (ACD 32, 46, 68, 220FY)                   |
| Frascold (ACD 32, 46, 68, 220FY)            | Sulzer-Burckhardt (ACD 32, 46, 68, 150FY, 220FY) |
| GEA / Grasso (ACD 32, 46, 68, 100FY, 150FY) | York (ACD 32, 46, 68, 150FY, 220FY)              |
| Gram (ACD 32, 46, 68, 220FY)                |                                                  |

### ANWENDUNGSVORTEILE:

hohe thermische und chemische Stabilität gegenüber Kältemitteln, Wasser und Metallen  
beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken  
hohe Oxidationsbeständigkeit  
sehr gutes Korrosionsverhalten gegenüber Kupfer  
ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit  
sehr gute Mischbarkeit mit Kältemitteln gewährleistet eine ausgezeichnete Ölrückführung, die Leistung des Wärmetauschers wird somit nicht beeinträchtigt.

### ANWENDUNGSHINWEISE:

PLANETELF ACD ist mit HFC-Kältemitteln wie R134a, R404a, R407c, R410a, R507, R23 etc. mischbar. Richtwert Verdampfungstemperatur mit (H)-FCKW von - 15 °C bis - 40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.

EIGENSCHAFTEN\*

| Typische Kennwerte    | Methode     | Einheit  | Wert |
|-----------------------|-------------|----------|------|
| Dichte bei 15 °C      | ASTM D 1298 | kg/m³    | 991  |
| Viskosität bei 40 °C  | ASTM D 445  | mm²/s    | 150  |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445  | mm²/s    | 15,5 |
| Flammpunkt            | ASTM D 92   | °C       | 264  |
| Pourpoint             | ASTM D 97   | °C       | -33  |
| TBN                   | ASTM D 2896 | mg KOH/g | 0,1  |
| Wassergehalt          | ASTM D 1123 | ppm      | <100 |

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

| Artikelnummer | VPE   |
|---------------|-------|
| 124540        | 208 L |
| 125883        | 20 L  |

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**  
Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

PLANETELF ACD 150 FY  
  
March / 2025  
  
[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

